



**Ogłoszenie o zamówieniu**  
**Przedmiot zamówienia**

**Centrum frezarskie CNC z oprzyrządowaniem do obróbki matryc kuźniczych**

Dotyczy projektu pt. „**Wdrożenie innowacji technologicznej poprzez uruchomienie w Kuźni działu badawczo-rozwojowego**” w ramach Osi Priorytetowej 1 **Wzmocnienie atrakcyjności gospodarczej regionu** Działania 1.3 **Innowacje, badania, rozwój technologiczny** Pod działania 1.3.2 **Inwestycje w innowacje w przedsiębiorstwach** w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego na woj. opolskiego lata 2007-2013. Umowa nr: RPOP.01.03.02-16-112/09-00. Projekt współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Opolskiego na lata 2007-2013 „**Inwestujemy w Twoją przyszłość**”.

W związku z realizacją w naszej firmie projektu: „**Wdrożenie innowacji technologicznej poprzez uruchomienie w Kuźni działu badawczo – rozwojowego**”, zapraszamy Państwa firmę do składania ofert na:

- **Centrum frezarskie CNC z oprzyrządowaniem do obróbki matryc kuźniczych o następujących parametrach:**
  - budowa bramowa (portalowa);
  - parametry pracy :
    - X max 1500 mm – 1800 mm
    - Y max 800 mm – 1200 mm
    - Z max 600 mm – 800 mm
    - maksymalne obroty wrzeciona 16 000 – 18 000 obr./min.;
  - minimalne obciążenie stołu 2500 kg;
  - CNC system kontrolny HEIDENHAIN;
  - Uchwyt HSK 63A
  - cyfrowe zmienne napędy regulacyjne wrzeciona i osi X, Y, Z – HEIDENHAIN;
  - bezpośrednie odmierzanie pozycji osi X, Y, Z, za pomocą czujników liniowych;
  - centralne mocowanie narzędzia;
  - agregat chłodzący do zewnętrznego układu chłodzenia;
  - automatyczne smarowanie części;
  - ręczne kółeczko elektroniczne;
  - karta ETHERNET;
  - kompensacja cieplna;
  - zestaw narzędzi do obsługi urządzenia;
  - dokumentacja towarzysząca w języku polskim;
  - obiegowy układ chłodzenia wrzeciona;
  - system automatycznego usuwania wiórów ;





- magazyn narzędzi (liczba miejsc w zasobniku minimum 30) z mechanicznym ramieniem;
- oświetlenie przestrzeni roboczej;
- klimatyzacja szafy sterującej;
- sonda narzędziowa;
- bezprzewodowa, dotykowa sonda pomiaru detalu 3D;
- ręczne opłukiwanie przestrzeni roboczej;
- sygnalizacja stanu maszyny;
- chłodzenie centralne minimum 2 MPa;
- zewnętrzny zdmuch narzędzia;
- diagnostyka zdalna HEIDENHEIN;
- maksymalna wysokość obrabiarki maszyny 4000 mm;
- maksymalna masa maszyny 19 000 kg;
- całkowity pobór mocy maszyny do 60 kW;
- osprzęt elektryczny 3 x 400 V / 50 Hz;
- zestaw oprzyrządowania obróbczego zawarty w załączniku nr 1;

#### **Bezwzględne warunki realizacji zamówienia:**

- okres gwarancji na maszynę minimum 18 miesięcy od momentu uruchomienia maszyny u Zamawiającego (na części mechaniczne i zużywające się), pozostałe elementy gwarancja minimum 12 miesięcy;
- złożenie przez Dostawcę oświadczenia, że zapoznał się i akceptuje warunki w jakich maszyna będzie posadowiona i pracować;
- dostawca urządzenia musi zagwarantować dostępność części zamiennych do maszyny przez okres minimum 10 lat od dnia uruchomienia;
- transport maszyny do miejsca posadzenia wskazanego przez Zamawiającego, jej rozładunek, posadowienie i zamontowanie po stronie Dostawcy;
- dopuszczenie produktu na rynek polski;
- certyfikat CE;
- dokumentacja techniczno – ruchowa oraz pozostałe instrukcje w języku polskim;
- przeszkolenie pracowników do obsługi urządzenia (szkolenie w języku polskim);
- komunikaty wyświetlane na maszynie w języku polskim;
- końcowy odbiór techniczny maszyny na detalach u Zamawiającego potwierdzający deklarowaną przez dostawcę dokładność na podstawie obróbki;
- wykonanie wg deklarowanej dokładności otworu okrągłego w płycie stalowej ulepszonej cieplnie w gat. 45 o grubości 25 mm otworu Ø 100 mm wg technologii Dostawcy;
- obróbka wykroju w matrycy wykonana z programu CAM wygenerowanego na komputerze Zamawiającego;
- sterowanie HEIDENHEIN;





### Kryteria wyboru oferty:

1. Cena - 70% (max.70 pkt.)
2. Szybkość dostępności serwisu gwarancyjnego i pogwarancyjnego od momentu zgłoszenia usterki - 10% (max. 10 pkt.)  
Dostępność w terminie:
  - 0-48h – 10pkt
  - 49-60h – 8pkt
  - 61-72h – 6pkt
  - 73-84h – 4pkt
  - 85-96h – 2 pkt
  - 97h i dłużej – 0 pktW przypadku dostępności serwisu gwarancyjnego i pogwarancyjnego w terminie 48h Zamawiający przyznaje Dostawcy 10 punktów. Za każde wydłużenie okresu dostępności o kolejne 12h Zamawiający odejmuje 2 punkty według tabelki;
3. Warunki płatności - 10% (max. 10 pkt.)  
Zamawiający przyznaje najwyższą liczbę punktów w przypadku opcji płatności przelewem w następujących transzach:  
Etap I - 15% wartości przedmiotu zakupu w przeciągu 14 dni od podpisania umowy, (6 pkt)  
Etap II - 85% wartości przedmiotu zakupu po 60 dniach od dnia podpisania protokołu zdawczo-odbiorczego przez obie ze stron umowy. (4 pkt)  
  
W przypadku zmiany terminów płatności na krótsze, lub wartości procentowych w poszczególnych Etapach płatności, za każdą zmianę Zamawiający odejmuje odpowiednio punkty zgodnie z powyższą punktacją
4. Termin realizacji zamówienia - 10% (max. 10 pkt.)
  - 0-22 tygodnie – 10 pkt
  - 23-24 tygodni – 8 pkt
  - 25-26 tygodni – 6 pkt
  - 27-28 tygodni – 4 pkt
  - 29-30 tygodni – 2 pkt
  - 31 i więcej – 0 pkt

Zamawiający przyznaje 10 punktów w przypadku terminu realizacji 22 tygodni od dnia podpisania zamówienia lub krótszym. Każde wydłużenie terminu od oczekiwanego jest jednoznaczne z niższą oceną o 2 punkty za każde dwa tygodnie przesunięcia;

Maksymalnie Zamawiający może przyznać 100 pkt. Zamawiający jako najlepszą ofertę wybierze ofertę która otrzyma najwięcej punktów według w/w kryteriów wyboru oferty.





**Oferta powinna:**

1. zawierać wszystkie powyższe elementy zapytania;
2. być opatrzona pieczęcią firmową oferenta;
3. posiadać datę sporządzenia oraz datę ważności oferty (minimum 90 dni);
4. posiadać całkowitą cenę podaną w polskich złotych (PLN) w kwocie netto;
5. być sporządzona w języku polskim\*;
6. podpisana przez osoby upoważnione do złożenia oferty przesyłanej drogą elektroniczną na adres [biuro@fwmosowiec.pl](mailto:biuro@fwmosowiec.pl), oraz listownie na adres: Fabryka Wyrobów Metalowych Kuźnia „OSOWIEC” Sp. z o.o. ul. Fabryczna 1, 46-023 Osowiec, z dopiskiem „Oferta na centrum frezarskie CNC”;

**Termin składania ofert upływa w dniu 19.08.2011r. do godziny 14-tej, co oznacza datę wpływu oferty do siedziby Zamawiającego.**

**Osoby do kontaktu:**

Bogusław Dembiński

Tel.: +48 77 421 24 20

e-mail: [biuro@fwmosowiec.pl](mailto:biuro@fwmosowiec.pl)

Waldeamar Lewanda

Tel.: +48 77 421 24 20

e-mail: [wlewanda@fwmosowiec.pl](mailto:wlewanda@fwmosowiec.pl)

\* Zamawiający zastrzega sobie składanie ofert jedynie w języku polskim z uwagi na zachowanie konkurencyjności i jednoznaczne brzmienia ofert oraz w celu wyeliminowania potencjalnych zarzutów odnośnie tłumaczeń nadsyłanych ofert



Fabryka Wyrobów Metalowych Kuźnia „OSOWIEC” Sp. z o.o.,  
46 – 023 Osowiec, ul. Fabryczna 1, POLAND  
Tel. (+48 77) 421 24 20 –3, fax. (+48 77) 421 24 70  
Nr KRS 139300 wpisany do Sąd Rejonowy w Opolu VIII Wydział Krajowego Rejestru Sądowego  
Wysokość kapitału zakładowego 5 696 000, NIP 754 – 033 – 35 – 65,  
Grupa Pekao S.A. II O. Opole 10801242-475-27001-801000  
Producent: stalowych odkuwek matrycowych  
email: [biuro@fwmosowiec.pl](mailto:biuro@fwmosowiec.pl), [sprzedaz@fwmosowiec.pl](mailto:sprzedaz@fwmosowiec.pl)

