



TÜV SÜD POLSKA Sp. z o.o.
ul. Podwale 17
00-252 WARSZAWA
JEDNOSTKA NOTYFIKOWANA Nr 2527



CERTYFIKAT ZGODNOŚCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI

Nr 2527-CPR-1A.325.00

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie CPR), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego :

STALOWE ELEMENTY KONSTRUKCYJNE

Spawane w klasie wykonania do EXC2
metoda deklarowania zgodności: 1, 3a według normy EN 1090-1:2009+A1:2011
charakterystyki deklarowane na podstawie przeprowadzonego przez producenta:
wstępnego badania typu (ITT)

wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta :

MOJ S.A.

ul. Tokarska 6, 40-859 Katowice, Polska

I produkowanego w zakładzie produkcyjnym:

MOJ S.A.

ul. Tokarska 6, 40-859 Katowice, Polska

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, określone w załączniku ZA normy (norm) :

EN 1090-1:2009+A1:2011

w ramach systemu 2+ są stosowane

oraz że zakładowa kontrola produkcji spełnia mające zastosowanie wymagania.

Niniejszy certyfikat został wydany po raz pierwszy w dniu **06.06.2018** i pozostaje ważny, dopóki zharmonizowana norma, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie oraz pod warunkiem, że nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez jednostkę notyfikowaną certyfikującą zakładową kontrolę produkcji.

Warszawa, dnia 06 czerwca 2018



Mieczysław Obiedziński
Dyrektor Centrum Certyfikacji

Ważność certyfikatu można sprawdzić skanując kod QR lub pod adresem :
http://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/



Polska

SPAWALNICZE ŚWIADECTWO KWALIFIKACYJNE

wydanie 1 z dnia 06 czerwca 2018

wydane dla:

MOJ S.A.

ul. Tokarska 6, 40-859 Katowice, Polska

1. Zakres produkcji:

Wytwarzanie elementów konstrukcyjnych wg wymagań EN 1090-2:2008+A1:2011.

2. Rodzaj wyrobów:

Stalowe elementy konstrukcyjne w klasach wykonania EXC1, EXC2.

3. Uprawnienia do spawania:

- **W zakresie wytwarzania wyrobów wymienionych w pkt. 2 spełniono wymagania jakości dotyczące spawania wg EN ISO 3834-2:2005**

- **Grupa materiałów podstawowych** (zgodnie z ISO/TR 15608):

1.1, 1.2

- **Procesy spawania i procesy pokrewne** (zgodnie z EN ISO 4063):

135 Spawanie MAG drutem elektrodowym litym

- **Nadzór spawalniczy prowadzony przez:**

Nazwisko i Imię	Funkcja	Stopień kwalifikacji
BRZĘCZEK Sylwester	Główny Spawalnik	IWE

4. Inne stosowane procesy :

Cięcie mechaniczne, kształtowanie na gorąco, prostowanie termiczne.

Niniejsze świadectwo pozostaje ważne pod warunkiem, że nie wystąpi żadna zmiana opisana w EN 1090-1:2009+A1:2011 pkt. B.4.1 oraz, że certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji obejmujący powyższy zakres nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez jednostkę notyfikowaną.

Uwagi: - - -

Warszawa 06.06.2018



Mieczysław Obiedziński
Dyrektor Centrum Certyfikacji